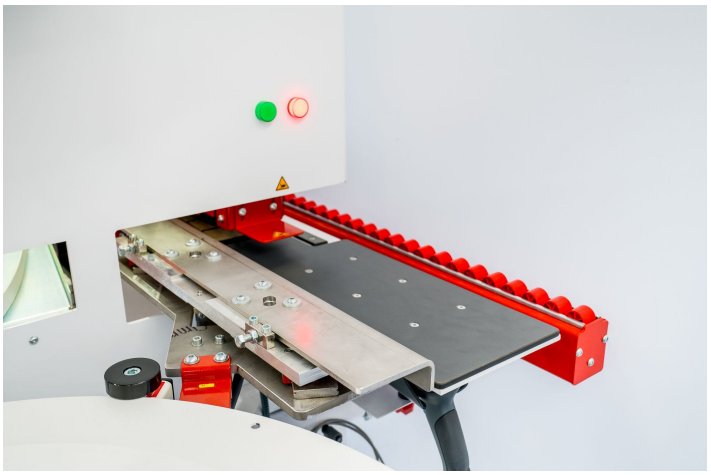
B95KFE L-Motion

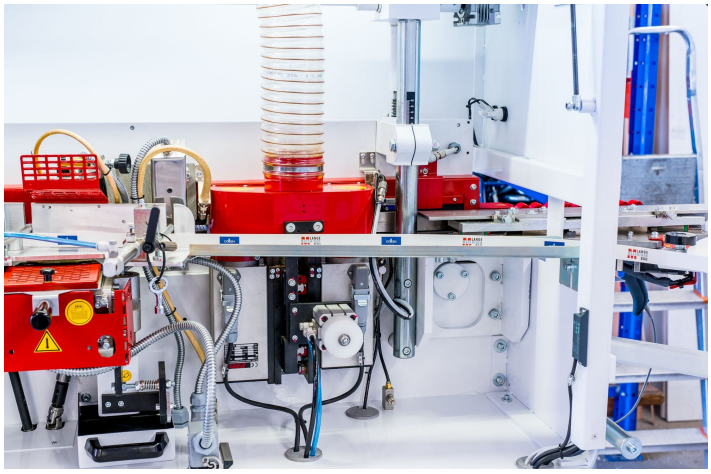
KANTENANLEIMMASCHINE

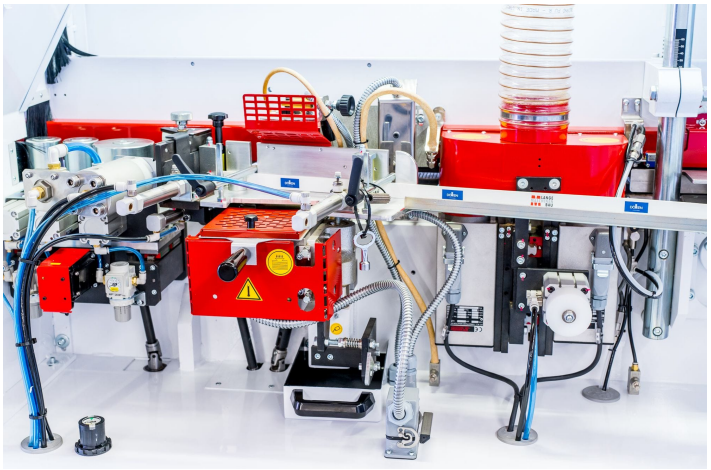
Höchste Performance mit dem L-Motion-Paket und motorisch gesteuerten Aggregaten verteilt auf nur 4,89 m Gesamtlänge. Geschwindigkeit bis zu 14m/min, Produktivität, Flexibilität für präzise Wiederholungsgenauigkeit. Intuitive Bedienung über ein 10" Farb-Touch Screen erlauben mit individuell konfigurierbaren Bearbeitungsprogrammen kürzeste Rüstzeiten und schnellste Materialwechsel. Ausgestattet mit einem Fügeaggregat mit 2 diamantbestückten Fügefräsern, teflonbeschichtetes Leimaggregat mit neuem Schnellwechselsystem, Vorkappaggregat, 2-motorige HF-Kappsägestation , HF-Multifunktionsfräsaggregat, 2-motorisches HF-Eckenkopieraggregat, Multiradiusziehklinge mit 3 Radien, motorisiertem Oberdruck mit Encoder und kugelgelagertem Doppelrollenoberdruck, sowie 18 L-Motion Schrittmotoren. 2 Freiplätze für Finish Aggregate wie z.B. Flächenziehklinge und eine Poliereinheit sowie 4 mögliche Sprüheinrichtungen sorgen für perfekte Arbeitsergebnisse. PUR Verarbeitung ist mit dem optional erhältlichem Leimbecken mit Auslauffunktion möglich.



FOLIENTELLER
Automatische Kantenzuführung für Rollenmaterial über drehbaren Rollenteller D=800 mm.

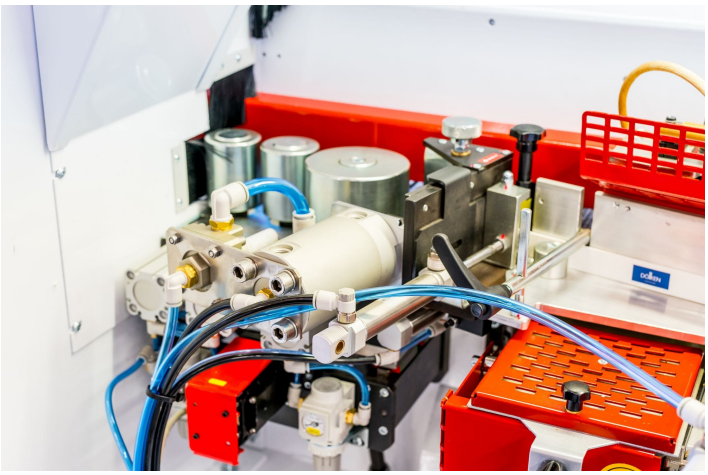
EINLAUFLINEAL
Langes Einlauflineal (650 mm) mit Auflage, motorisch verstellbar

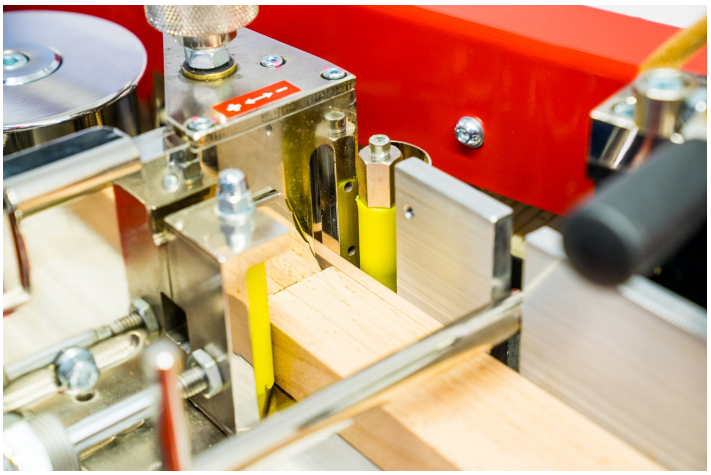




FÜGEAGGREGAT
Zwei gegenläufig, einsatzgesteuert arbeitende Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für ein sauberes und ausrißfreies Fügen der Werkstücke vor dem Anleimen der Kante.

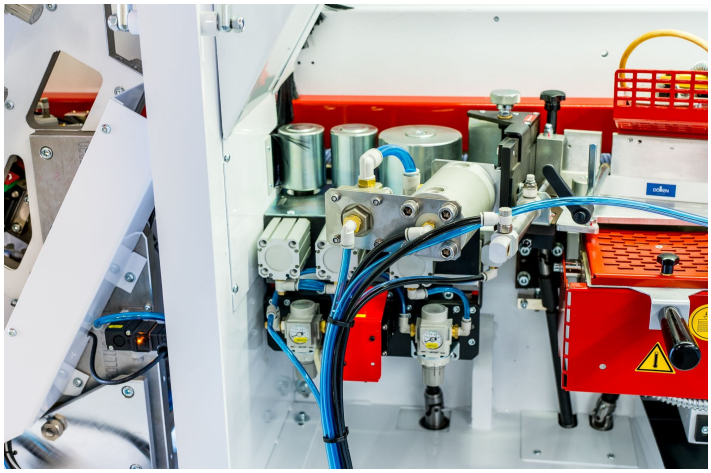
DIREKTLEIMANGABE
Teflonbeschichtetes, schnellwechselbares Leimbecken mit 1,5 kg Fassungsvermögen, auslaufsicher mit Leimvorrat von unten (überschüssiger Leim wird automatisch dem Leimbecken wieder zugeführt), fein dosierbarer Leimauftrag mittels Leimrolle, separate Leimwalzentemperatur einstellbar, elektronische Temperaturkontrolle mit automatischer Stand-by-Funktion (verhindert, dass der Leim verbrennt, wenn die Maschine längere Zeit nicht benutzt wird aber dennoch eingeschaltet ist). Optional: EVA / PUR Leimbecken mit Auslauf - / Reinigungsfunktion für schnellen Farbwechsel.

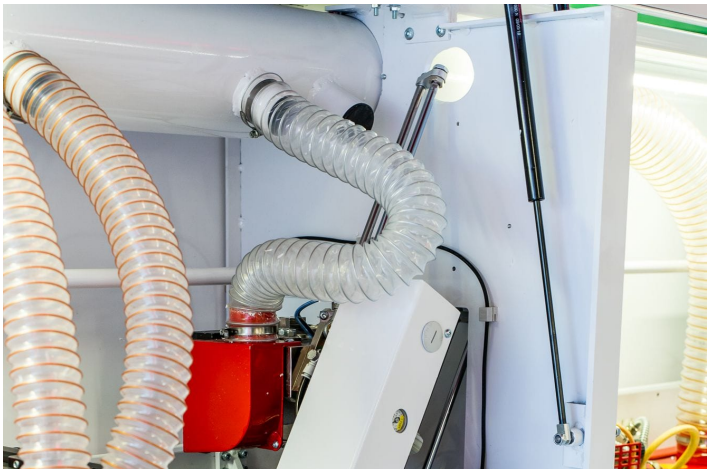




VORKAPPSCHERE
Vorkappschere für Rollenmaterial bis 3 mm Kantendicke.

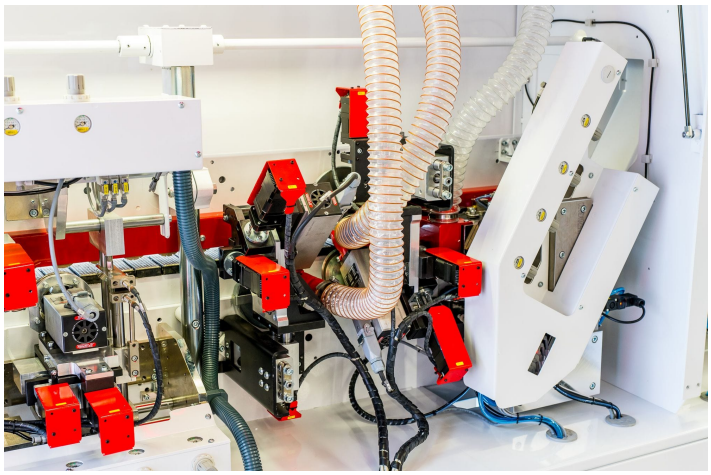
STREIFENMAGAZIN
Automatisches Streifenmagazin (70mm Aufnahme-Kapazität) mit Stachelwalze für Holzleisten.

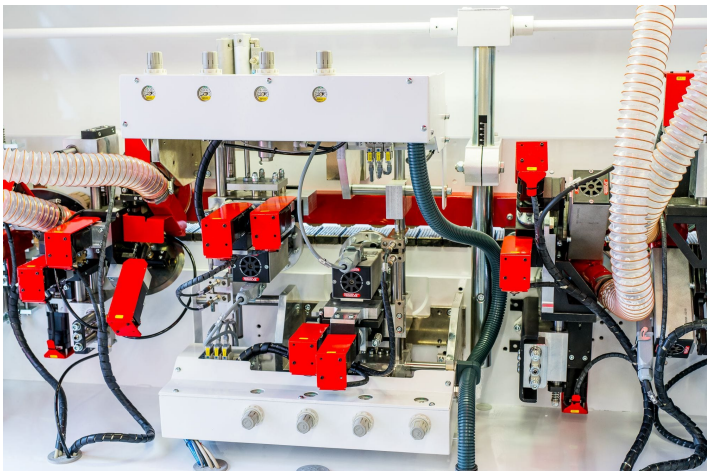




ANDRUCKSTATION
Andruckzone bestehend aus einer angetriebenen Andruckrolle im Synchronlauf mit der Leimwalze und zwei kleineren, entgegengesetzt konisch gearbeiteten Anpressrollen mit pneumatischem Anpressdruck, sorgen für eine gute Fugenbildung des Kantenmaterials mit dem Werkstück, Programmgesteuerte Einstellung auf Kantenstärke mit L-Motion Motor

KAPPSÄGE
Hochfrequenz-Kappsäge ausgestattet mit zwei HF-Motoren 0,55 kW, 12.000 U/min., 2 Sägeblätter und hochpräzisen Linearführungen sorgen für einen sauberen und präzisen Sägeschnitt, ausgestattet mit Absaughauben. Pneumatisch schwenkbar vom Bedienpult



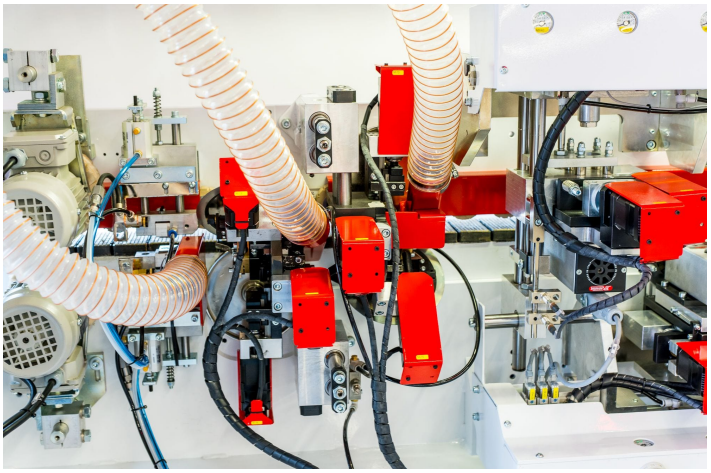


FRÄSAGGREGAT

Hochfrequenz Kombi-Frässtation, 2 leistungsstarke 0,55 kW Hochfrequenz-Motoren mit Multifunktionswerkzeugen (Gerade + 3 unterschiedliche Radien), horizontale und vertikale Abtastung des Werkstückes, je 3 L-Motion Motoren zur Positionierung der horizontalen Tastschuhe, Positionierung der vertikalen Tastschuhe sowie Positionierung des Multifunktionswerkzeugs. 2 Späneabsaughauben, Höhenverstellung des oberen Aggregates mit dem Oberdruck.

ECKENKOPIERAGGREGAT

Automatische Bearbeitung von Kopfkanten bis 3 mm Kantendicke. Ausgestattet mit 2 Hochfrequenzmotoren 0,27 kW, vom Bedienpult zuschaltbar. Wahlweise einseitiges (Vorder- oder Hinterkante) oder beidseitiges Eckenkopieren. Je 2 L-Motion Motoren zur Positionierung der horizontalen Tastschuhe sowie Positionierung des Werkzeugs.



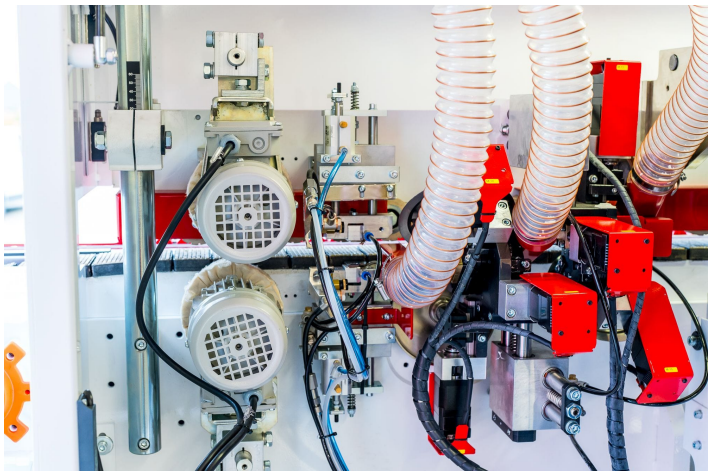
BEDIENPULT

Drehbares Bedienpult mit 10" Farbtouchscreen steuert die Leimtemperatur-Einstellungen, die automatische Temperaturreduktion bei Nichtbenutzung der Maschine, An + Ausschalten von Aggregaten und Fehlerdiagnostik, den motorischen Oberdruck, einen umfangreichen Programmspeicher sowie die vollautomatische Bedienung der Bearbeitungsaggregate mit L-Motion Motoren

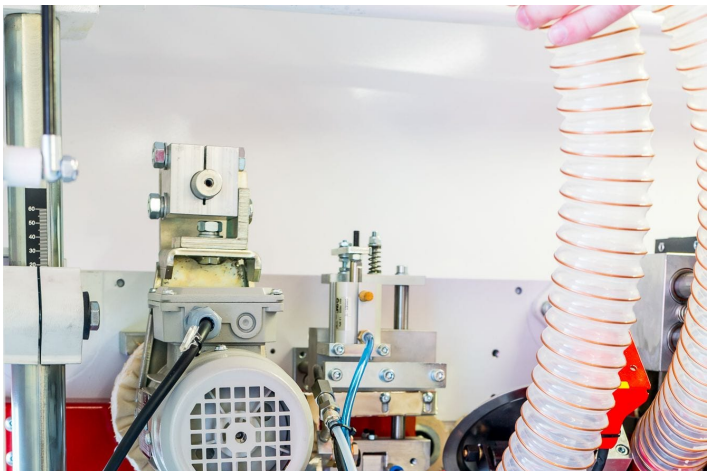
Optional : 18,5 " PC-Farbtouchsreen mit neuer L-Motion Software

RADIUSZIEHKLINGENAGGREGAT

Durch leicht ziehenden Schnitt werden etwaige Radien-Fräserspuren entfernt und sorgen so für ein perfektes Finish, ausgestattet mit einem Multifunktionswerkzeug (3 unterschiedliche Radien) sowie motorischer Verstellung mit je 3 L-Motion Motoren

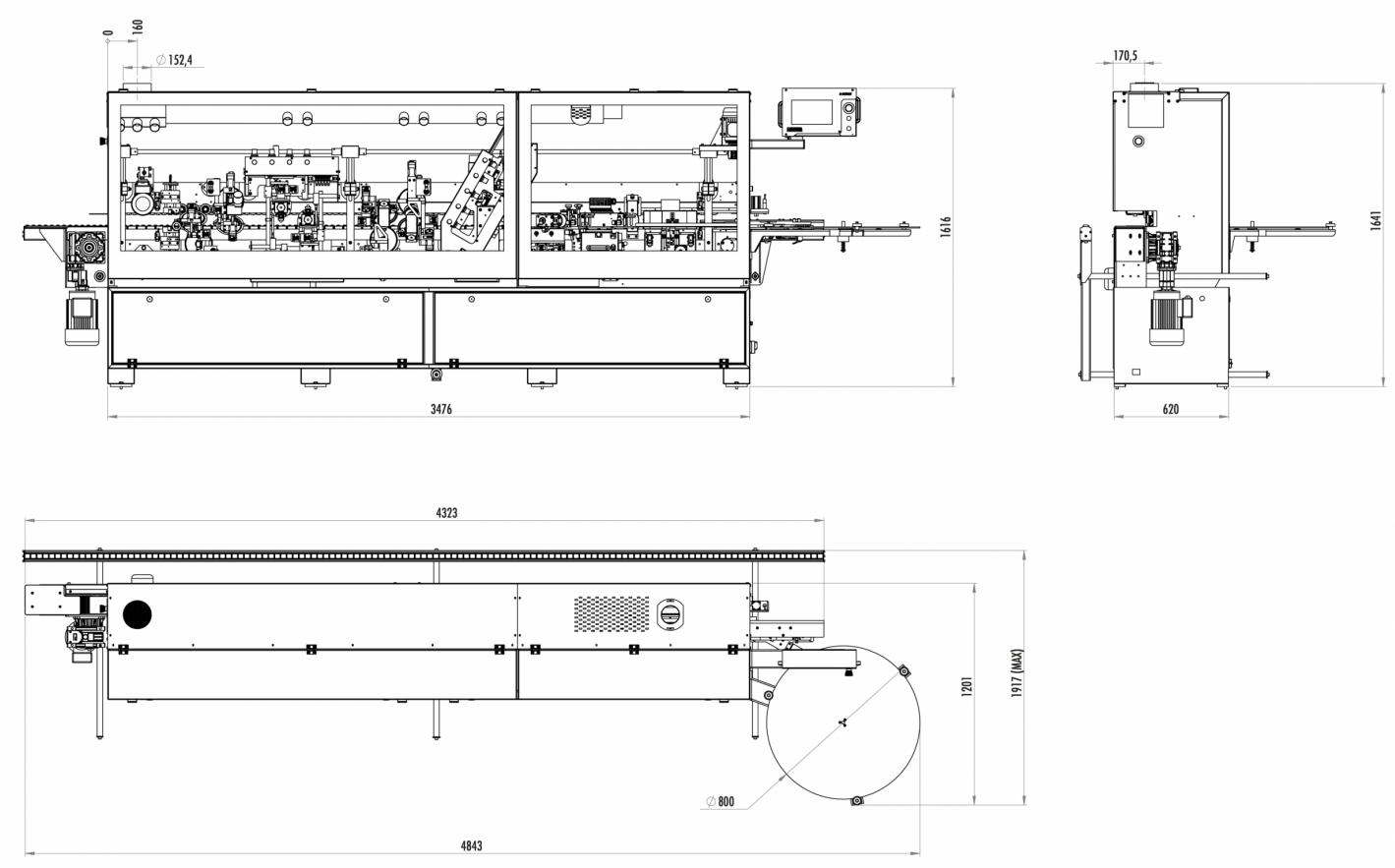


FLÄCHENZIEHKLINGENAGGREGAT
Befreit mit leicht ziehendem Schnitt die Werkstückfläche von etwaigen Kleberesten an der Leimfuge.

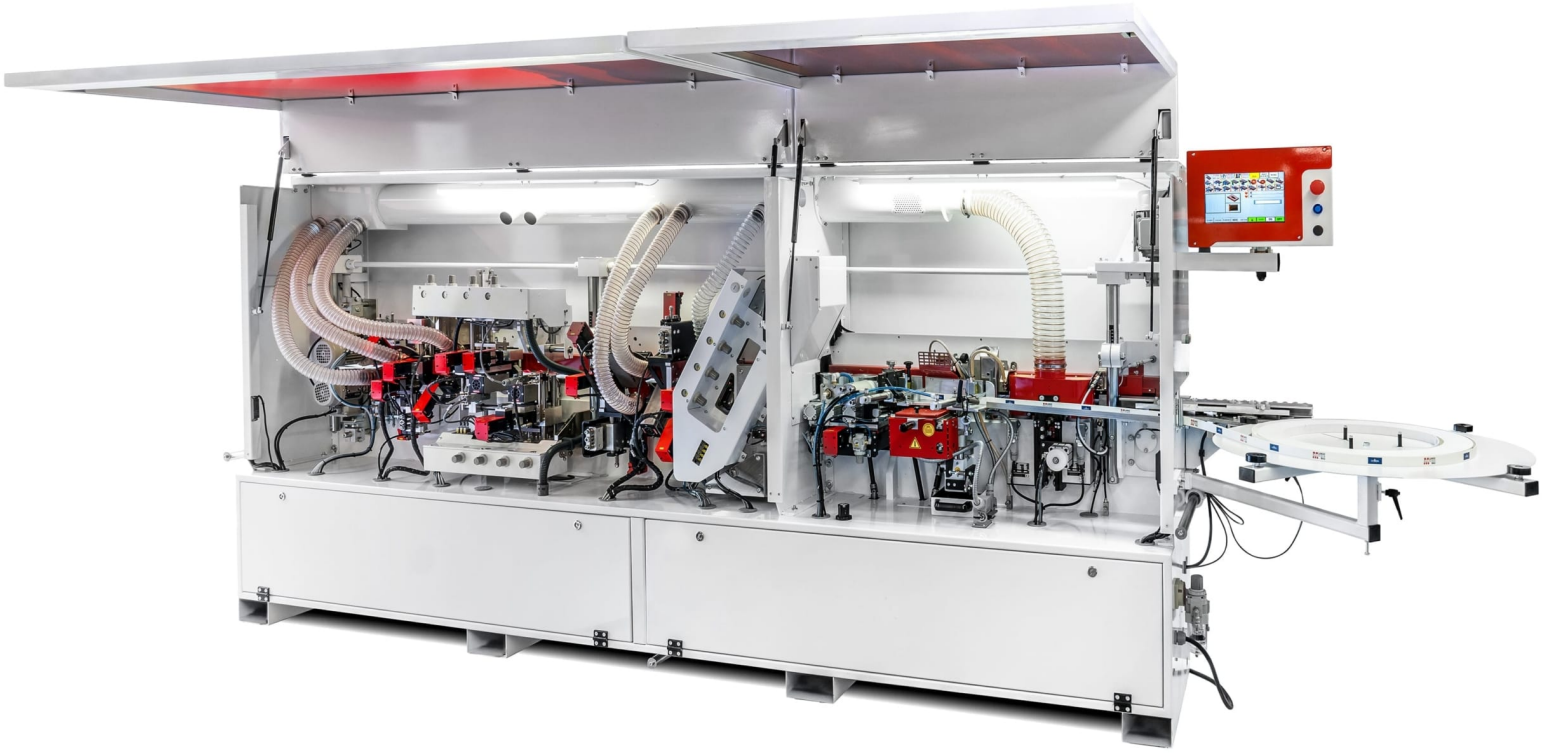


SCHWABBELAGGREGAT
2 Motore 0,09 kW, 1.500 U/min. sorgen für ein Super-Finish für ABS-und PVC-Kantenmaterial.

INFRAROTSTRAHLER
Der einsatzgesteuerte, hochwertige Infrarot-Heizstrahler erhitzt die Kantenfläche vor dem Leimaggregat und sorgt so für maximale Prozess-Sicherheit der Kantenhaftung, speziell bei kalten Werkstücken.



Technische Daten	
Maschinenlänge	4890 mm
Werkstückdicke	10 – 60 mm
Werkstückbreite	min. ca. 75 mm
Werkstücklänge	min. ca. 120 mm (min. ca. 180 mm mit Eckenkopieren)
Kantendicke	0,4 – 3,0 / 5,0 mm
Spanabnahme Fügeaggregat	0 – 2,0 mm stufenlos
Kantenhöhe max.	= Werkstückhöhe + 4 mm (2+2)
Elektroanschluss	400V, 50 Hz, 3Ph + N
Gesamtanschluss	13,0 kW
Vorschubgeschwindigkeit	bis 14 m / min.
Pneumatikanschluss	6 bar
Gewicht netto	1600 kg



Lange Maschinenbau GmbH & Co. KG
Bruchweg 33 . D-32609 Hüllhorst
Tel: +49 (0) 57 44 - 45 75
Fax: +49 (0) 57 44 - 32 20
info@lange-maschinenbau.de
www.lange-maschinenbau.de

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere Produkte einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.